

STN Karlsruhe

L1 ANSWER 1 OF 1 WPIDS COPYRIGHT 2005 THE THOMSON CORP on STN  
AB DE 4137773 A UPAB: 19960520

Salt pair of R-alpha-lipoic acid (Ia) and R-(+)-alpha-methylbenzylamine (IIa), salt pair of (Ia) and S-(-)-alpha-methylbenzylamine (IIb), salt pair of S-alpha-lipoic acid (Ib) and (IIa), and salt pair of (Ib) and (IIb) are claimed.

Also claimed is the prepn. and isolation of salts from the pure optical isomers of alpha-lipoic acid (I) and the optical antipodes of alpha-methylbenzylamine (II) comprises reaction of a mixt. of (Ia) and (Ib) (opt. a racemate) with the optical antipodes of (II) and crystallising out the diastereomeric cpds.. Isolation of the optically pure isomers of (I) comprises cleavage of pure diastereomeric salts of (Ia) with (II), or (Ib) with (II), by treating with an organic or inorganic acid. The prepn. of optically pure enantiomers of 6,8-dimercaptooctanoic acid comprises redn. of a pure isomer of (I) with an agent such as NaBH<sub>4</sub> is also claimed.

USE/ADVANTAGE - (I) is useful as an antiphlogistic, analgesic and cytoprotective agent. The prepn. process allows recovery of a desired salt pair by addn. of either of the pure enantiomers of (II) to the soln. contg. the mixt. of (Ia) and (Ib). It is thus very suitable for continuous pre

Dwg.0/0

Dwg.0/0

19 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

12 Offenlegungsschrift  
10 DE 41 37 773 A 1

51 Int. Cl. 5:  
C 07 D 339/04  
C 07 C 211/27

21 Aktenzeichen: P 41 37 773.7  
22 Anmeldetag: 16. 11. 91  
43 Offenlegungstag: 19. 5. 93

DE 41 37 773 A 1

71 Anmelder:  
Degussa AG, 6000 Frankfurt, DE

72 Erfinder:  
Bethge, Horst, 6450 Hanau, DE; Möller, Roland, 6451  
Hammersbach, DE; Beißwenger, Thomas, Dr., 6368  
Bad Vöhl, DE; Huthmacher, Klaus, Dr., 6460  
Geinhausen, DE; Blaschke, Gottfried, Prof.;  
Scheidemantel, Ursula, 4400 Münster, DE

56 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit  
in Betracht zu ziehende Druckschriften:  
NICHTS ERMITTELT

54 Herstellung und Verwendung von Salzen der reinen Enantiomere der  $\alpha$ -Liponsäure

57 Die Herstellung der reinen Enantiomere der  $\alpha$ -Liponsäure  
durch Bildung der diastereomeren Salzpaare mit den opti-  
schen Antipoden des  $\alpha$ -Methylbenzylamins in Lösung wird  
beschrieben.

DE 41 37 773 A 1

BEST AVAILABLE COPY

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft neue optisch aktive Salze aus  $\alpha$ -Liponsäure und aus optisch aktivem  $\alpha$ -Methylbenzylamin und ein Verfahren zur Herstellung der enantiomerenreinen  $\alpha$ -Liponsäuren sowie der enantiomerenreinen Dihydryliponsäuren.  $\alpha$ -Liponsäure ist 1,2-Dithiolan-3-pentansäure (Thioctsäure).

$\alpha$ -Liponsäure besitzt als Coenzym der  $\alpha$ -Ketosäuredehydrogenasen in Pflanzen und Tieren eine weite Verbreitung; die natürlich vorkommende Form besitzt die R-Konfiguration. Wenn im folgenden von " $\alpha$ -Liponsäure" die Rede ist, ist damit immer eine  $\alpha$ -Liponsäure mit unbekannter stereochemischer Zusammensetzung gemeint.

$\alpha$ -Liponsäure ist pharmakologisch wirksam und weist antiphlogistische und antinociceptive (analgetische) sowie zytoprotektive Eigenschaften auf. Von der  $\alpha$ -Liponsäure sind eine Reihe von Salzen bekannt, so auch zum Beispiel Salze der  $\alpha$ -Liponsäure mit optisch aktiven Basen wie zum Beispiel mit den basischen Aminosäuren Arginin und Lysin. (Spanisches Patent Nr. 3 13 056) Weder die Umsetzung von L-Arginin mit D,L- $\alpha$ -Liponsäure noch die Umsetzung von DL-Lysin mit D,L- $\alpha$ -Liponsäure ergeben trennbare diastereomere Salzpaare.

Bekannte Synthesen der enantiomerenreinen  $\alpha$ -Liponsäure verlaufen immer über chirale Vorstufen die im Laufe der Synthese gespalten werden. So wird in Walton Wagner, Peterson, Holly und Folkers (3. Amer. chem. Soc. 76 (1954) Seite 4748ff) die Zwischenstufe 7-Carbethoxy-3-acetylthioheptansäure mit L-Ephedrin gespalten. Ober die gleiche Zwischenstufe geht ein weiteres Verfahren daß von den gleichen Autoren in J. Amer. Chem. Soc. 77 (1955) Seite 5144 publiziert wird. Das japanische Patent 7970 beschreibt die Additionsverbindung von  $\alpha$ -Liponsäure mit  $\beta$ -Cyclodextrin ohne die Trennung in enantiomere Verbindungen zu erwähnen.

Aufgabe der Erfindung ist die Herstellung von enantiomerenreinen Salzen der  $\alpha$ -Liponsäure unter Verwendung einer optisch aktiven Hilfsbase und der anschließenden Freisetzung der reinen optischen Isomere der  $\alpha$ -Liponsäure. Bei den reinen optischen Isomeren der  $\alpha$ -Liponsäure (R- und S-Form, d. h. R- $\alpha$ -Liponsäure und S- $\alpha$ -Liponsäure) ist im Gegensatz zu dem Razemat das R-Enantiomere vorwiegend antiphlogistisch und das S-Enantiomere vorwiegend antinociceptiv wirksam (EP 04 27 247. 08.11.90).

Die Erfindung betrifft auch die Herstellung von Salzen der reinen optischen Isomere der  $\alpha$ -Liponsäure mit den reinen optischen Isomeren des  $\alpha$ -Methylbenzylamins. Hierbei wird so vorgegangen, daß in einem geeigneten Lösungsmittel die Isomeren bei erhöhter Temperatur, beispielsweise bei 30°C–60°C, insbesondere bei 40°C aufgelöst werden und durch Kristallisation bei niedriger Temperatur, beispielsweise bei 10°C bis 30°C, insbesondere bei 25°C die reinen diastereomeren Salze isoliert werden. Als Lösungsmittel kommen neben Wasser in Frage: aliphatische Kohlenwasserstoffe mit einer Kohlenstoffkettenlänge zwischen 3 und 10 Kohlenstoffatomen, aromatische Kohlenwasserstoffe, die flüssig sind, Ester aus aliphatischen oder cycloaliphatischen Carbonsäuren mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen und aliphatischen oder cycloaliphatischen Alkoholen mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, aliphatische oder cycloaliphatische Alkohole mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, Ether und Glycolether oder homogene Mischungen der genannten Lösungsmittel. Besonders bevorzugte Lösungsmittel sind Toluol, Essigsäureethylester und Cyclohexan. Vorzugsweise werden dabei zur Herstellung der diastereomeren Salze entweder das Gemisch aus der freien R- $\alpha$ -Liponsäure und S- $\alpha$ -Liponsäure direkt mit  $\alpha$ -Methylbenzylamin umgesetzt oder auch das Gemisch aus R- $\alpha$ -Liponsäure und S- $\alpha$ -Liponsäure als Salz z. B. Alkali- oder Ammoniumsalz, mit einem Salz des  $\alpha$ -Methylbenzylamins, z. B. Hydrochlorid oder Acetat, umgesetzt. Es ist auch möglich, ein Erdalkalisalz der  $\alpha$ -Liponsäure mit einem Sulfat des  $\alpha$ -Methylbenzylamins umzusetzen.

Überraschenderweise zeigen nun die diastereomeren Salzpaare Löslichkeitsunterschiede, so daß bei einer Umsetzung des Razemats der  $\alpha$ -Liponsäure mit einem optisch reinen Isomer des  $\alpha$ -Methylbenzylamins selektiv ein diastereomeres Salzpaar bevorzugt isoliert wird. Besonders vorteilhaft ist es, zur racemischen  $\alpha$ -Liponsäure-Lösung nur 0,3–0,8, vorzugsweise jedoch 0,5–0,6 des molaren Äquivalents eines reinen Enantiomers des  $\alpha$ -Methylbenzylamins zuzusetzen. Dabei kann selektiv ein diastereomeres Salzpaar bevorzugt isoliert werden. Das in der Mutterlauge jetzt stark angereicherte Enantiomer der  $\alpha$ -Liponsäure kann durch Zusatz des anderen Enantiomers des  $\alpha$ -Methylbenzylamins besonders angereichert erhalten werden. Diese Vorgehensweise eignet sich für ein kontinuierliches Herstellverfahren von sowohl R- $\alpha$ -Liponsäure als auch S- $\alpha$ -Liponsäure, wobei die beiden reinen Enantiomere weitgehend verlustfrei erhalten werden können. Durch Umkristallisation aus den reinen, bereits genannten Lösungsmitteln oder deren homogenen Mischungen können diese diastereomeren Salzpaare aufgereinigt werden, so daß schließlich reine Salzpaare vorliegen.

Die reinen Salzpaare aus R- $\alpha$ -Liponsäure und R- $\alpha$ -Methylbenzylamin beziehungsweise S- $\alpha$ -Liponsäure und S- $\alpha$ -Methylbenzylamin können durch Zusatz von Säuren, z. B. Mineralsäuren, gespalten werden und die reine R- $\alpha$ -Liponsäure oder die reine S- $\alpha$ -Liponsäure extraktiv isoliert werden.

Die Reinheit der optischen Isomere und der diastereomeren Salzpaare wurde mittels der spezifischen optischen Drehwerte bestimmt.

Weiterhin wurden durch Gaschromatographie an optisch aktiven Säulen relative Gehalte der optischen Isomere der  $\alpha$ -Liponsäure mit einer Nachweisgrenze >0,5% bestimmt. Die Werte werden als Enantiomerenüberschüsse (ee-Werte) angegeben.

Enantiomerenreine R- $\alpha$ -Liponsäure oder S- $\alpha$ -Liponsäure kann mit Diphenylmethylamin in ein stabiles, gut handhabbares Salz umgewandelt werden; die optische Reinheit der  $\alpha$ -Liponsäure kann hier über den spezifischen optischen Drehwert ermittelt werden.

Die vorliegende Erfindung wird durch nachfolgende Beispiele näher erläutert.

## Beispiel 1

20,6 g (100 mmol) R- $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 200 ml Toluol aufgelöst. Innerhalb von 5 min wurden 12,1 g (100 mmol) R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin zudosiert. Innerhalb von 2 h wurde auf 25°C abgekühlt. Der Niederschlag wurde abfiltriert und zweimal mit je 30 ml Toluol nachgewaschen. Das Salzpaar wurde im Vakuum

bei 45°C getrocknet.

Man erhielt 32,4 g (99% d.Th.) R- $\alpha$ -Liponsäure-R- $\alpha$ -methylbenzylamin-Salz,  $\alpha_D^{20} = +74,0^\circ$  (c = 1; Ethanol), ee.: > 99% (GC). Löslichkeit in Toluol 0,09% (25°C), in Wasser 1,16% (25°C) Schmelzpunkt 109–115°C.

#### Beispiel 2

20,6 g (100 mmol) S- $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 200 ml Toluol aufgelöst. Innerhalb von 5 min wurden 12,1 g (100 mmol) R- $\alpha$ -Methylbenzylamin zudosiert. Innerhalb von 2 h wurde auf 25°C abgekühlt. Der Niederschlag wurde abfiltriert und zweimal mit je 30 ml Toluol nachgewaschen. Das Salzpaar wurde im Vakuum bei 45°C getrocknet.

Man erhielt 32,1 g (98% d. Th.) S- $\alpha$ -Liponsäure-R- $\alpha$ -methylbenzylamin-Salz,  $\alpha_D^{20} = -59,2^\circ$  (c = 1; Ethanol), ee.: > 99% GC. Löslichkeit in Toluol 0,12% (25°C), in Wasser 1,41% (25°C). Schmelzpunkt: 113–117°C.

#### Beispiel 3

20,6 g (100 mmol) S- $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 200 ml Toluol aufgelöst. Innerhalb von 5 min wurden 12,1 g (100 mmol) S- $\alpha$ -Methylbenzylamin zudosiert und, wie in Beispiel 1 beschrieben, aufgearbeitet.

Man erhielt 32,3 g (99% d. Th.) S- $\alpha$ -Liponsäure-S- $\alpha$ -methylbenzylamin-Salz,  $\alpha_D^{20} = -74,2^\circ$  (c = 1; Ethanol), ee.: > 99% GC. Löslichkeit in Toluol 0,09% (25°C) in Wasser 1,17% (25°C). Schmelzpunkt: 109–115°C.

#### Beispiel 4

20,6 g (100 mmol) R- $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 200 ml Toluol aufgelöst. Innerhalb von 5 min wurden 12,1 g (100 mmol) S- $\alpha$ -Methylbenzylamin zudosiert und, wie in Beispiel 2 beschrieben, aufgearbeitet. Man erhielt 32,0 g (98% d. Th.) R- $\alpha$ -Liponsäure-S- $\alpha$ -methylbenzylamin-Salz,  $\alpha_D^{20} = +59,4^\circ$  (c = 1; Ethanol), ee.: > 99% GC. Löslichkeit in Toluol 0,12% (25°C) in Wasser 1,40% (25°C). Schmelzpunkt: 113–117°C.

#### Beispiel 5

4,0 g (19,4 mmol) R- $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 30 ml Diethylether aufgelöst und mit einer Lösung von 3,55 g (19,4 mmol) Diphenylmethylamin in 100 ml Ether versetzt. Der Niederschlag wurde aus 30 ml Methanol/150 ml Diisopropylether umkristallisiert. Man erhielt 17,5 g (18,4 mmol) (95% d. Th.) R- $\alpha$ -Liponsäure-diphenylmethylamin-Salz mit einem Schmelzpunkt von 123–4°C. ee.: > 99%,  $\alpha_D^{25} = +58,8^\circ$  (c = 1,4; Pyridin);  $\alpha_D^{25} = +60,2^\circ$  (c = 0,3; Pyridin).

#### Beispiel 6

Unter Lichtausschluß wurde die warme Lösung von 1,03 g (5 mmol) racemische  $\alpha$ -Liponsäure in 75 ml mit  $K_2CO_3$  getrocknetem Ethylacetat mit 0,303 g (2,5 mmol) R- $\alpha$ -Phenylethylamin versetzt und auf Raumtemperatur, dann im Kühlschrank abgekühlt. Es kristallisierten 730 mg (89%) aus, die hauptsächlich aus dem R- $\alpha$ -Liponsäure-R- $\alpha$ -methylbenzylamin-Salz bestanden. Dieses wurde zweimal aus jeweils 30 ml Ethylacetat umkristallisiert, wobei man 550 mg (67%) aufgereinigtes Diastereomerensalz erhielt.

Zur Freisetzung der R- $\alpha$ -Liponsäure wurde das Salz in Wasser gelöst, die Lösung mit Ether überschichtet und unter Schütteln mit 0,1 N Salzsäure angesäuert. Man extrahierte die R- $\alpha$ -Liponsäure dreimal mit frischem Ether, wusch die vereinigten Etherphasen neutral und erhielt nach Trocknen und Abdampfen R- $\alpha$ -Liponsäure in praktisch quantitativer Ausbeute.

135 mg (0,654 mmol) der so erhaltenen R- $\alpha$ -Liponsäure wurden in 1 ml Ether gelöst und mit der Lösung von 152 mg (0,83 mmol) Diphenylmethylamin in 3,5 ml Ether versetzt. Der Niederschlag wurde aus Methanol (1 ml) Diisopropylether (5 ml) umkristallisiert. Man erhielt R-( $\alpha$ )-Liponsäure-diphenylmethylamin Salz mit einem Schmelzpunkt von 120°C,  $\alpha_D^{20} = +51^\circ$  (c = 0,3; Pyridin).

#### Beispiel 7

20,6 g (100 mmol) racemische  $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 200 ml Ethylacetat aufgelöst. Innerhalb von 5 min wurden 6,59 g (54 mmol) R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin zudosiert. Anschließend wurde innerhalb von 2 Stunden auf 25°C abgekühlt. Der Niederschlag wurde abfiltriert und zweimal mit je 35 ml Ethylacetat nachgewaschen. Das feuchte Salzpaar wurde viermal aus je 400 ml Ethylacetat umkristallisiert und anschließend im Vakuum bei 45°C getrocknet. Man erhielt 9,3 g Diastereomerensalz aus R- $\alpha$ -Liponsäure und R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin,  $\alpha_D^{20} = +66,0^\circ$  (c = 1; Ethanol).

Das Salzpaar wurde in 300 ml Wasser bei 25°C suspendiert und mit 100 ml Cyclohexan versetzt. Unter Eiskühlung wurde mit 1 N Salzsäure langsam auf einen pH-Wert von 1 eingestellt, dann wurde auf 40°C erwärmt. Die Phasen wurden getrennt und die Wasserphase noch einmal mit 30 ml Cyclohexan nachextrahiert. Die vereinigten Cyclohexanextrakte wurden auf 5–10°C gekühlt und zur Kristallisation 5 Stunden bei dieser Temperatur nachgerührt. Der Niederschlag wurde abfiltriert, einmal mit 30 ml Cyclohexan nachgewaschen und

bei 25°C im Vakuum getrocknet. Man erhielt 4,1 g (40% d. Th.) R-( $\alpha$ )-Liponsäure,  $\alpha_D^{25} = +104,1^\circ$  (c = 1; Benzol).

## Beispiel 8

20,6 g (100 mmol) racemische  $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 200 ml Toluol aufgelöst. Innerhalb von 5 min wurden 6,59 g (54 mmol) R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin zudosiert. Anschließend wurde innerhalb von 2 h auf 25°C abgekühlt, filtriert und der Niederschlag zweimal mit je 35 ml Toluol nachgewaschen. Das feuchte Salzpaar wurde viermal aus je 400 ml Toluol umkristallisiert und anschließend im Vakuum bei 45°C getrocknet. Man erhielt 10,6 g Diastereomerensalz,  $\alpha_D^{25} = +72,5^\circ$  (c = 1; Ethanol).

Das Salzpaar wurde, wie in Beispiel 7 beschrieben, aufgespalten und die  $\alpha$ -Liponsäure aus Cyclohexan kristallin erhalten. Man erhielt 4,6 g (45% d. Th.) R- $\alpha$ -Liponsäure,  $\alpha_D^{25} = +115,0^\circ$  (c = 1; Benzol) ee.: > 99% (GC).

## Beispiel 9

A) 103 g (500 mmol) racemische  $\alpha$ -Liponsäure wurden bei 40°C in 1,0 l Toluol aufgelöst. Innerhalb von 5 min wurden 33,0 g (270 mmol) R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin zugegeben. Anschließend wurde innerhalb von 2 h auf 25°C abgekühlt, filtriert und der Niederschlag zweimal mit je 150 ml Toluol nachgewaschen. Das feuchte Salzpaar wurde, wie in Beispiel 8 angegeben, umkristallisiert. Nach Trocknen erhielt man 53,0 g (162 mmol) R- $\alpha$ -Liponsäure-R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin-Salz.

Die Mutterlauge der Umkristallisation wurden weitgehend im Vakuum eingengt und der Rückstand mit der Kristallisationsmutterlauge aufgenommen. Diese wurde mit 120 ml wäßriger Salzsäure extrahiert (Lösung R), wobei so viel Salzsäure zugegeben wurde, daß die wäßrige Phase einen pH-Wert von 1 aufwies. Die Toluolphase wurde anschließend mit zweimal 100 ml Wasser gewaschen.

B) In der toluolischen  $\alpha$ -Liponsäurelösung aus A) wurden weitere 66,0 g (320 mmol) racemische  $\alpha$ -Liponsäure gelöst und bei 40°C mit 52,1 g (430 mmol) S-(−)- $\alpha$ -Methylbenzylamin versetzt und anschließend innerhalb von 2 Stunden auf 25°C abgekühlt. Der Niederschlag wurde abfiltriert und zweimal mit je 150 ml Toluol nachgewaschen. Das feuchte Salzpaar wurde, wie in Beispiel 8 angegeben, umkristallisiert. Nach Trocknen erhielt man 91,7 g (280 mmol) S- $\alpha$ -Liponsäure-S-(−)- $\alpha$ -Methylbenzylamin-Salz. Die Mutterlauge der Umkristallisation wurden weitgehend im Vakuum eingengt und der Rückstand mit der Kristallisationsmutterlauge aufgenommen. Diese wurde mit 170 ml wäßriger Salzsäure extrahiert (Lösung S), wobei so viel Salzsäure zugegeben wurde, daß die wäßrige Phase einen pH-Wert von 1 aufwies. Die Toluolphase wurde anschließend mit zweimal 100 ml Wasser gewaschen.

C) In der toluolischen  $\alpha$ -Liponsäurelösung aus B) wurden weitere 51,6 g (250 mmol) racemische  $\alpha$ -Liponsäure gelöst und bei 40°C mit 47,3 g (390 mmol) R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin versetzt und wie bei A) aufgearbeitet. Man erhielt 83,2 g (254 mmol) R- $\alpha$ -Liponsäure-R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin-Salz.

D) In der toluolischen  $\alpha$ -Liponsäurelösung aus C) wurden weitere 51,6 g (250 mmol) racemische  $\alpha$ -Liponsäure gelöst und bei 40°C mit 47,3 g (390 mmol) S-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin versetzt und wie bei B) aufgearbeitet. Man erhielt 81,2 g (248 mmol) S- $\alpha$ -Liponsäure-S-(−)- $\alpha$ -Methylbenzylamin-Salz.

E) 136 g (416 mmol) R- $\alpha$ -Liponsäure-R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin-Salz wurden, wie in Beispiel 2 beschrieben, aufgespalten und dabei 60,9 g (295 mmol) R- $\alpha$ -Liponsäure aus Cyclohexan kristallin erhalten.  $\alpha_D^{25} = +119,0^\circ$  (c = 1; Ethanol);  $\alpha_D^{25} = +117,2^\circ$  (c = 1,8; Benzol); ee.: > 99%; Fp.: 49–50°C

Die Mutterlauge kann für weitere Kristallisationsversuche verwendet werden. Die Hydrochlorid-Lösung des R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamins wurde mit den Lösungen R aus A) und C) vereinigt, mit Natronlauge auf einen pH-Wert von 13 eingestellt und mit Toluol extrahiert. Die Toluolphase wurde eingengt und lieferte nahezu quantitativ das R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin zurück.

F) 172 g (528 mmol) S-(−)- $\alpha$ -Liponsäure-S- $\alpha$ -Methylbenzylamin Salz wurden, wie in Beispiel 2 beschrieben, aufgespalten und dabei 75,3 g (365 mmol) S- $\alpha$ -Liponsäure aus Cyclohexan kristallin erhalten.  $\alpha_D^{25} = -119,4^\circ$  (c = 1; Ethanol); Fp.: 49–50°C.

Die Hydrochlorid-Lösung des S-(−)- $\alpha$ -Methylbenzylamins wurde mit den Lösungen S aus B) und D) vereinigt, mit Natronlauge auf einen pH-Wert von 13 eingestellt und mit Toluol extrahiert. Die Toluolphase wurde eingengt und lieferte nahezu quantitativ das S-(−)- $\alpha$ -Methylbenzylamin zurück.

## Beispiel 10

14,0 g Natriumhydroxid wurden in 130 ml Wasser vorgelegt. Bei Raumtemperatur wurden 20,6 g R- $\alpha$ -Liponsäure (100 mmol) eingetragen und bis zur Bildung einer klaren Lösung nachgerührt. Bei 20–25°C wurden 2,4 g (63 mmol) Natriumborhydrid in 35 ml Wasser gelöst innerhalb von 10 Minuten zugetropft. Dann wurde innerhalb von 1 Stunde auf 95°C aufgeheizt und 4 Stunden bei 95°C nachgerührt. Nach Abkühlen wurden 100 ml Toluol zugegeben und bei 10–15°C mit halbkonzentrierter Salzsäure auf einen pH-Wert von 1–1,5 eingestellt. Nach Phasentrennung wurde die Wasserphase noch einmal mit 50 ml Toluol extrahiert. Die vereinigten organischen Extrakte wurden im Vakuum eingengt. Man erhielt 20,3 g (98% der Theorie) an R-6,8-Dimercaptooctansäure. Die Destillation lieferte 18,5 g (Sp. 145–6°C, 0,3 mbar),  $\alpha_D^{25} = -10,7^\circ$  (c = 1, Ethanol).

## Beispiel 11

21,0 g Natriumhydroxid wurden in 195 ml Wasser vorgelegt. Bei Raumtemperatur wurden 30,9 g S- $\alpha$ -Liponsäure eingetragen und bis zur Bildung einer klaren Lösung nachgerührt. Bei 20–25°C wurden dann 3,6 g (95 mmol) Natriumborhydrid in 50 ml Wasser gelöst innerhalb von 10 Minuten zugetropft. Dann wurde innerhalb von 1 Stunde auf 95°C aufgeheizt und 4 Stunden bei 95°C nachgerührt. Nach Abkühlen wurden 150 ml Toluol zugegeben und bei 10–15°C mit halbkonzentrierter Salzsäure auf einen pH-Wert von 1–1,5 eingestellt. Nach Phasentrennung wurde die Wasserphase noch einmal mit 75 ml Toluol extrahiert. Die vereinigten organischen Extrakte wurden im Vakuum eingeeengt. Man erhielt 30,3 g (97% der Theorie) an S-6,8-Dimercaptooctansäure. Die Destillation lieferte 28,7 g (Sp. 145–6°C, 0,3 mbar).  $\alpha_D^{25}$ : +10,7° (c=1, Ethanol).

## Patentansprüche

1. Salzpaar aus R- $\alpha$ -Liponsäure und R-(+)- $\alpha$ -Methylbenzylamin, Salzpaar aus R- $\alpha$ -Liponsäure und S-(–)- $\alpha$ -Methylbenzylamin, Salzpaar aus S- $\alpha$ -Liponsäure und R- $\alpha$ -Methylbenzylamin, und Salzpaar aus S- $\alpha$ -Liponsäure und S-(–)- $\alpha$ -Methylbenzylamin.
2. Herstellung und Isolierung von Salzen aus den reinen optischen Isomeren der  $\alpha$ -Liponsäure und den optischen Antipoden des  $\alpha$ -Methylbenzylamins, dadurch gekennzeichnet, daß man ein racemisches Gemisch aus R- $\alpha$ -Liponsäure und S- $\alpha$ -Liponsäure oder ein beliebiges Gemisch aus R- $\alpha$ -Liponsäure und S- $\alpha$ -Liponsäure mit den optischen Antipoden des  $\alpha$ -Methylbenzylamins in Lösung umsetzt und die Diastereomerenverbindungen auskristallisieren läßt.
3. Herstellung und Isolierung von Salzen aus den reinen optischen Isomeren der  $\alpha$ -Liponsäure und den optischen Antipoden des  $\alpha$ -Methylbenzylamins, dadurch gekennzeichnet, daß man die Gemische aus dem racemischen Gemisch von  $\alpha$ -Liponsäure und der Lösung von  $\alpha$ -Methylbenzylamin bei Temperaturen zwischen 20°C und 60°C umsetzt und durch Abkühlung auf 10°C bis 15°C einen Niederschlag an Diastereomerenverbindung erhält.
4. Kontinuierliches Verfahren zur Herstellung von reinen diastereomeren Salzen aus einem racemischen Gemisch aus  $\alpha$ -Liponsäure oder aus einem Gemisch aus R- $\alpha$ -Liponsäure und S- $\alpha$ -Liponsäure und enantiomerenreinem  $\alpha$ -Methylbenzylamin, dadurch gekennzeichnet, daß man nach der Umsetzung das ausfallende Salz abfiltriert und die Mutterlaugen weiter verarbeitet.
5. Isolierung der optisch reinen Isomere der  $\alpha$ -Liponsäure durch Spaltung der reinen diastereomeren Salze aus (R)- $\alpha$ -Liponsäure und  $\alpha$ -Methylbenzylamin, und aus S- $\alpha$ -Liponsäure und  $\alpha$ -Methylbenzylamin, dadurch gekennzeichnet, daß man die reinen diastereomeren Salze durch Umsetzung mit anorganischen oder organischen Säuren spaltet.
6. Herstellung der optisch reinen Enantiomeren der 6, 8-Dimercaptooctansäure, dadurch gekennzeichnet, daß man die reinen Isomere der  $\alpha$ -Liponsäure, die durch das Verfahren gemäß den vorstehenden Ansprüchen oder auf andere Weise gewonnen wurden, durch Reduktionsmittel wie Natriumborhydrid reduziert.